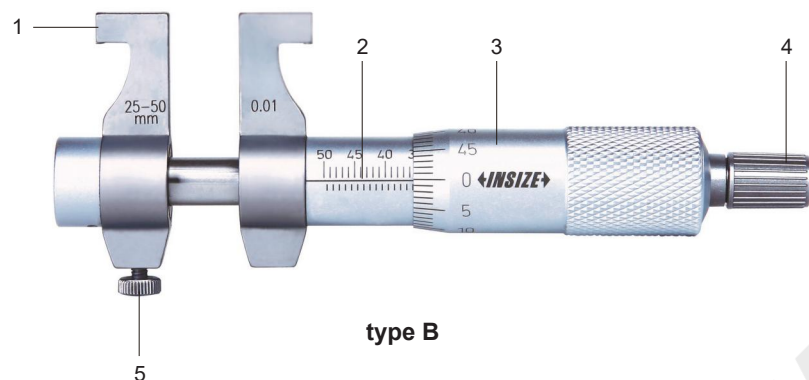
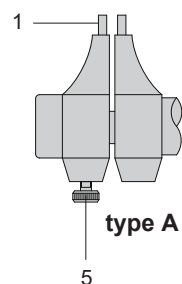


Valeur graduée : 0,01 mm

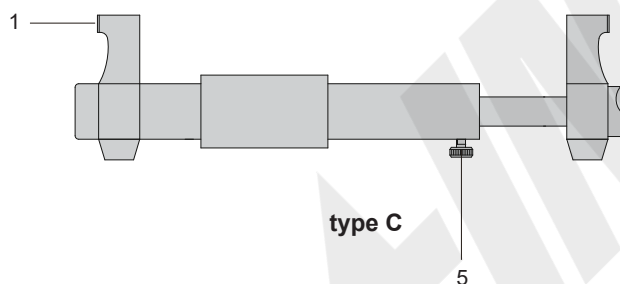
Précision : 7µm (plage de mesure 5-30mm)
8µm (plage de mesure 25-50mm)
9µm (plage de mesure 50-75mm)
10µm (plage de mesure 75-100mm)



type B



type A



type C



- 1-sondes
- 2-Manchon fixe
- 3-cylindre différentiel
- 4-Dispositif de mesure de la force à cliquet
- 5-vis de blocage
- 6-Clé de mise à zéro

- 1.Ce produit est utilisé pour mesurer les dimensions internes.
- 2.Étalonnage du micromètre avant la mesure.
 - Sélectionnez la jauge annulaire ou la cale de jauge et l'attachement de la cale de jauge appropriés pour obtenir la taille du diamètre intérieur.
 - Tourner le cliquet de manière à ce que la distance entre les deux sondes soit légèrement inférieure à la taille de la jauge de l'anneau.
 - Placer le micromètre dans la jauge annulaire, tourner la roue à cliquet de manière à ce que la sonde s'adapte à la surface de mesure de la jauge annulaire et bloquer la vis de verrouillage.
 - Utilisez une clé de mise à zéro pour régler le micromètre afin qu'il indique la même taille que la jauge à anneaux.

Méthode de réglage de la clé à zéro.

- Insérez la clé de mise à zéro dans le trou de la douille de retenue (Fig. 1) et tournez la douille jusqu'à ce que le micromètre indique la même taille que la jauge annulaire ; l'étalonnage est alors terminé.



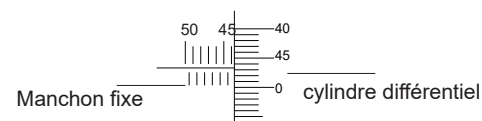
Fig.1

3.Mesure.

- Lors de la mesure, assurez-vous que la surface de mesure du micromètre et la surface de mesure de la pièce sont propres et exemptes de bavures et d'autres débris, ce qui peut entraîner des erreurs de mesure.
- Ajuster le micromètre à une taille légèrement inférieure à celle de la pièce à mesurer, puis placer le micromètre dans la pièce à mesurer, tourner la roue à rochet, faire pivoter doucement le micromètre, de sorte que la surface de mesure soit en contact complet avec la pièce, et lire les résultats de la mesure.

- 4.Lors de la lecture de la tête différentielle, la ligne de visée doit être perpendiculaire à la surface de l'échelle pour éviter la parallaxe. La lecture est la somme de la lecture du manchon fixe et de la lecture du cylindre différentiel.

Les relevés ont été effectués comme suit.



Lecture du manchon fixe :	43 mm
Lecture du cylindre différentiel :	0,467 mm
	(7est estimé)
Lecture :	43,467 mm

- 5.Après utilisation, la sonde doit être protégée avec de l'huile pour éviter la rouille.

- 6.Accessoires en option : jauges annulaires calibrées (série 6312), bases micrométriques et blocs de serrage (6301 et 6301-1).